

**Propozycje tematów prac dyplomowych na rok akad. 2106/17  
dla kierunku Inżynieria Produkcji - studia II stopnia.**

Lp.	Proponowany temat pracy dyplomowej	Kierujący pracą	Jednostka
K-17/01/IP2/2016	Analiza tworzenia się mikrostruktury wybranych stopów magnezu na podstawie badań metalograficznych, analizy ATD i symulacji komputerowej.	<b>dr hab. inż. Bogusław Pisarek</b>	K 17
K-17/02/IP2/2016	Analiza tworzenia się mikrostruktury wybranych stopów aluminium na podstawie badań metalograficznych, analizy ATD i symulacji komputerowej.	<b>dr hab. inż. Bogusław Pisarek</b>	K 17
K-17/03/IP2/2016	Analiza tworzenia się mikrostruktury wybranych stopów miedzi na podstawie badań metalograficznych, analizy ATD i symulacji komputerowej.	<b>dr hab. inż. Bogusław Pisarek</b>	K 17
K-17/04/IP2/2016	Analiza tworzenia się mikrostruktury wybranych stopów żelaza na podstawie badań metalograficznych, analizy ATD i symulacji komputerowej.	<b>dr hab. inż. Bogusław Pisarek</b>	K 17
K-17/05/IP2/2016	Wpływ składu chemicznego siluminów nadeutektycznych na mikrostrukturę i właściwości odlewów wytwarzanych w formach intensywnie chłodzonych.	<b>dr hab. inż. Ryszard Władysiak</b>	K 17
K-17/06/IP2/2016	Wpływ metody odlewania i chłodzenia formy na szybkość krzepnięcia i morfologię faz w odlewach.	<b>dr hab. inż. Ryszard Władysiak</b>	K 17
K-17/07/IP2/2016	Termograficzna analiza procesu krystalizacji stopów odlewniczych.	<b>dr hab. inż. Ryszard Władysiak</b>	K 17
K-17/08/IP2/2016	Analiza procesu krzepnięcia odlewu siluminowego o zmiennej grubości ścianki z zastosowaniem kamery termowizyjnej.	<b>dr hab. inż. Ryszard Władysiak</b>	K 17
K-17/09/IP2/2016	Zbadanie efektywności modyfikacji metodą „In Mold” siluminu AISi11 odlewane kokilowo.	<b>dr hab. inż. Ryszard Władysiak</b>	K 17
K-17/10/IP2/2016	Odlewanie kokilowe metalowych kompozytów włóknistych na osnowie AISi9.	<b>dr hab. inż. Ryszard Władysiak</b>	K 17
K-17/11/IP2/2016	Optymalizacja technologii wytwarzania odlewu siluminowego metodą symulacji komputerowej systemem MAGMA.	<b>dr hab. inż. Ryszard Władysiak</b>	K 17
K-17/12/IP2/2016	Komputerowe wspomaganie procesu wytwarzania odlewów za pomocą systemu ERP.	<b>dr hab. inż. Ryszard Władysiak</b>	K 17
K-17/13/IP2/2016	Mikrostruktura i właściwości siluminu AISi11 odlewane metodą „Melt Spinning”.	<b>dr hab. inż. Ryszard Władysiak</b>	K 17
K-17/14/IP2/2016	Azotowanie żeliwa sferoidalnego ausferrytycznego.	<b>dr hab. inż. Grzegorz Gumienny</b>	K 17
K-17/15/IP2/2016	Wpływ chromu na krystalizację, mikrostrukturę i wybrane własności żeliwa sferoidalnego ausferrytycznego.	<b>dr hab. inż. Grzegorz Gumienny</b>	K 17
K-17/16/IP2/2016	Ocena możliwości stosowania modeli z tworzyw sztucznych uzyskanych na drukarkach 3D do otrzymania precyzyjnych odlewów ze stopów aluminium.	<b>dr inż. Rafał Kaczorowski</b>	K 17
K-17/17/IP2/2016	Projekt czterogniazdowej formy wtryskowej dla pojemnika cienkościennego z etykietowaniem w formie.	<b>dr inż. Rafał Kaczorowski</b>	K 17
K-17/18/IP2/2016	Projekt podnośnika umożliwiającego transportowanie i mocowanie form wtryskowych na stole maszyny wtryskowej.	<b>dr inż. Rafał Kaczorowski</b>	K 17
K-17/19/IP2/2016	Badanie wpływu dodatków Cr i V na proces krystalizacji, mikrostrukturę i własności wytrzymałościowe siluminu podeutektycznego przeznaczonego do odlewania ciśnieniowego	<b>dr inż. Tomasz Szymczak</b>	K 17

K-17/20/IP2/2016	Badanie wpływu dodatków Cr i Mo na proces krystalizacji, mikrostrukturę i własności wytrzymałościowe siluminu podeutektycznego przeznaczonego do odlewania ciśnieniowego	<b>dr inż. Tomasz Szymczak</b>	K 17
K-17/21/IP2/2016	Badanie wpływu dodatków Cr, Mo, W i V na proces krystalizacji, mikrostrukturę i własności wytrzymałościowe siluminu podeutektycznego przeznaczonego do odlewania ciśnieniowego	<b>dr inż. Tomasz Szymczak</b>	K 17
K-17/22/IP2/2016	Badanie wpływu dodatku W na proces krystalizacji, mikrostrukturę i własności wytrzymałościowe siluminu podeutektycznego przeznaczonego do odlewania ciśnieniowego	<b>dr inż. Tomasz Szymczak</b>	K 17
K-17/23/IP2/2016	Doskonalenie procesu produkcji części maszyn metodami Lean Manufacturing i ERP.	<b>dr hab. inż. Ryszard Władysław</b>	K 17
K-17/24/IP2/2016	Projekt procesu technologicznego części nr..... z wykorzystaniem aplikacji InventorCAM.	<b>prof. Mirosław Urbaniak</b>	K 14
K-17/25/IP2/2016	Zastosowanie tomografii komputerowej w inżynierii produkcji (studialna).	<b>prof. Mirosław Urbaniak</b>	K 14
K-17/26/IP2/2016	Zastosowanie procesów nagniatania i formowania termiczno-plastycznego w produkcji mechanicznej.	<b>prof. Mirosław Urbaniak</b>	K 14
K-17/27/IP2/2016	Modelowanie MES obciążeń spoiwa żywicznego w ściernicach diamentowych/borazonowych z pomocą aplikacji Inventor Mechanical Simulation (teoretyczna).	<b>prof. Mirosław Urbaniak</b>	K 14
K-17/28/IP2/2016	Dobór geometrii narzędzia i warunków toczenia kompozytów miedziano-preszpanowych (badawcza).	<b>prof. Mirosław Urbaniak</b>	K 14
K-17/29/IP2/2016	Proces technologiczny korpusu wykonywanego na centrum obróbkowym z wykorzystaniem programu MasterCAM.	<b>dr inż. Tomasz Rutkiewicz</b>	K 14
K-17/30/IP2/2016	Projekt procesu technologicznego obróbki części typu korpus wraz z konstrukcją wybranego oprzyrządowania technologicznego na obrabiarki konwencjonalne.	<b>dr inż. Tomasz Rutkiewicz</b>	K 14
K-17/31/IP2/2016	Pomiar twardości ściernic ceramicznych poprzez określenie częstotliwości drgań własnych i obliczenia metodą elementów skończonych (teoretyczno-badawcza).	<b>dr inż. Tomasz Rutkiewicz</b>	K 14
K-17/32/IP2/2016	Badania symulacyjne wpływu wielkości i rozkładu sił mocowania na odkształcenia przedmiotu obrabianego i wynik obróbki wykończeniowej.	<b>dr inż. Ryszard Debkowski</b>	K 14
K-17/33/IP2/2016	Ocena celowości zastosowania obróbki kompletnej do wytwarzania części typu wałek/tuleja w warunkach produkcji seryjnej.	<b>dr inż. Ryszard Debkowski</b>	K 14
K-17/34/IP2/2016	Projekt metody oceny zdolności procesu obróbki na automatach tokarskich z wykorzystaniem wskaźników statystycznych Cp i Cpk.	<b>dr inż. Ryszard Debkowski</b>	K 14
K-17/35/IP2/2016	Projekt i analiza celowości zastosowania oprzyrządowania z mocowaniem elastycznym.	<b>dr inż. Ryszard Debkowski</b>	K 14
K-17/36/IP2/2016	Badania symulacyjne i doświadczalne siły osiowej przy wierceniu otworów w pełnym materiale.	<b>dr inż. Ryszard Debkowski</b>	K 14
K-17/37/IP2/2016	Analiza celowości zastosowania narzędzi składanych na przykładzie procesu obróbki części typu wałek.	<b>dr inż. Ryszard Debkowski</b>	K 14
K-17/38/IP2/2016	Opracowanie procesu technologicznego obróbki części na tokarkę CNC z wykorzystaniem oprogramowania CAD/CAM.	<b>dr inż. Robert Świącik</b>	K 14

