

## RAMOWY PROGRAM PRAKTYKI

po I roku lub I semestrze na studiach II – stopnia dla kierunku Inżynieria Produkcji (studia stacjonarne i niestacjonarne) Wydziału Mechanicznego Politechniki Łódzkiej

(czas trwania praktyki – 4 tygodnie)

1. Cel praktyki:

Praktyczne zapoznanie studentów z całością zagadnień związanych z inżynierią procesów technologicznych w zakładzie przemysłowym.

2. Podstawowe zagadnienia praktyki:

- Organizacja obróbki elementów złożonych (śruby pociągowe, wrzeciona, prowadnice obrabiarkowe, wałki wielowypustowe, koła zębate i itp.).
- Organizacja i zarządzanie montażem urządzeń mechanicznych.
- Wspomagane komputerowo projektowanie procesów technologicznych.
- Wspomagane komputerowo programowanie obrabiarek skrawających.
- Zastosowanie nowoczesnych narzędzi skrawających.
- Nowoczesne oprzyrządowanie obróbki bezwiórowej.
- Nowoczesne oprzyrządowanie obróbki wiórowej.
- Organizacja nowoczesnych metod odlewania .
- Organizacja nowoczesnych metod obróbki plastycznej.
- Organizacja nowoczesnych metody spawania.

3. Zadania i obowiązki studenta:

- Zapoznanie się z przepisami BHP, organizacją ogólną i profilem produkcji zakładu;
- Zapoznanie się z organizacją stanowisk pracy studenta;
- Praktyczna realizacja powierzonych zadań i obowiązków.

4. Zaliczenie praktyki:

- Zaświadczenie z odbycia praktyk potwierdzone przez zakład (na odpowiednim formularzu opracowanym przez Uczelnię);
- Sprawozdanie zawierające opis prac wykonanych osobiście.

### UWAGA

Szczegółowy program praktyki powinien być dostosowany do istniejących możliwości zakładu. Praktyka powinna rozpocząć się i kończyć w terminach określonych w *Porozumieniu w sprawie organizacji i prowadzenia praktyk studenckich studentów Politechniki Łódzkiej*.

Okres praktyki powinien być wykorzystany na realizację jej programu.

Opracował:



dr inż. Marcin Gołąbczak  
Opiekun dydaktyczny praktyk